PRESSEMITTEILUNG

in.hub wird für Energie- und Performance-Cockpit ausgezeichnet HUB-EN200-Modul + siineos® machen Energie- und Prozessdaten direkt an Maschinen und Anlagen nutzbar

Chemnitz, 29. Mai 2026 – Die in.hub GmbH wurde für ihre Lösung „HUB-EN200-Modul + siineos® – das Energie- & Performance-Cockpit für Maschinen und Fabriken“ mit dem Schaltschrankbau Innovation Award 2026 ausgezeichnet. Die prämierte Lösung verbindet die Erfassung elektrischer Energiedaten mit lokaler Datenverarbeitung, Visualisierung und der Einordnung in den jeweiligen Maschinen- oder Prozesskontext.

Mit dem HUB-EN200-Modul lassen sich Energiedaten direkt an Maschinen, Anlagen oder im Schaltschrank erfassen. In Verbindung mit der Softwareplattform siineos® werden diese Daten lokal verarbeitet und mit weiteren Prozessinformationen zusammengeführt. Dadurch entsteht eine Grundlage, um Energieverbräuche transparenter zu bewerten, Zusammenhänge im Produktionsumfeld besser zu verstehen und Optimierungspotenziale gezielter abzuleiten.

Gerade in industriellen Anwendungen ist nicht allein der gemessene Verbrauch entscheidend, sondern der Kontext, in dem dieser entsteht. Relevant sind beispielsweise Maschinenzustände, Produktionszeiten, Stillstände, Aufträge oder Prozessparameter. Durch die Verbindung von Energie- und Prozessdaten unterstützt die Lösung Unternehmen dabei, Verbrauchsmuster einzuordnen und Energiekennzahlen praxisnah aufzubauen.

„Die Auszeichnung ist für uns eine Bestätigung, dass Energietransparenz in der Industrie nicht bei einzelnen Messwerten stehen bleiben darf“, sagt **Christian Groß, Managing Director Marketing & Sales** bei in.hub. „Mit dem HUB-EN200-Modul und siineos® schaffen wir eine Möglichkeit, Energie- und Prozessdaten direkt vor Ort nutzbar zu machen – verständlich, modular und anschlussfähig an bestehende Strukturen.“

Das Energie- und Performance-Cockpit eignet sich sowohl für Retrofit-Anwendungen als auch für neue Maschinen- und Anlagenkonzepte. Die erfassten Daten können lokal visualisiert, ausgewertet und über offene Schnittstellen weitergegeben werden. Damit lassen sich unter anderem Energieverbräuche analysieren, Lastspitzen erkennen, Kennzahlen bilden oder Maßnahmen zur Effizienzsteigerung ableiten.

Für Industrieunternehmen, Maschinenbauer und Anlagenbetreiber bietet die Lösung eine praxisnahe Möglichkeit, Energiedaten nicht isoliert zu betrachten, sondern mit dem tatsächlichen Geschehen in der Produktion zu verbinden. So wird aus reinen Messwerten eine belastbare Informationsgrundlage für technische, energetische und wirtschaftliche Entscheidungen.

ÜBER in.hub:

Die in.hub GmbH aus Chemnitz hat sich als Anbieter von nachrüstbaren Hard- und Softwarelösungen etabliert, um Maschinen und Prozesse fit für die Zukunft zu machen. in.hub steht für einfach. machen. plug & play. Mit unseren Modulen und unserem Betriebssystem siineos® wird die Digitalisierung von Maschinen und Prozessen so unkompliziert wie das Installieren einer App auf dem Smartphone. Dabei übernehmen unsere intelligenten Lösungen die Zustandsüberwachung (Condition Monitoring), das Energy-Monitoring oder sogar
Remote-Access und KI-Funktionen – und das ganz ohne zusätzliche Server oder Cloud-Infrastrukturen.

Kurz gesagt: Unsere Lösungen sind wie ein Fitness-Tracker für Maschinen und Prozesse! Wir machen Maschinenparks für Anwender zukunftssicher, reduzieren Ausfallzeiten und eröffnen neue Geschäftsmodelle für Hersteller. Dabei setzen wir auf enge Partnerschaften, kreative Ideen und praxisnahe Lösungen.

Pressekontakt
Daniela Kunze
Marketing, PR & Events Manager
E-Mail: daniela.kunze@inhub.de
Telefon: +49 (0)371 335 655 07
Web: www.inhub.de

In.hub GmbH
Technologie-Campus 1
09126 Chemnitz