HUB-SIGNAL

DRÜCKEN. MELDEN. VERNETZEN.



SCHLUSS MIT ZUFALL AM SHOPFLOOR.

STATUS ANZEIGEN. AKTIONEN AUSLÖSEN. RÜCKMELDUNGEN GEBEN – DIREKT AN DER LINIE.

Du willst...

? Status sichtbar machen
? Einfache Eingaben vom Werker
? Meldungen & Quittierungen an der Linie
? Ohne Display - ohne HMI-Aufwand
? Saubere Doku + klare Auswertung

Aber...

! Etwas passt nicht
! Zuruf statt Prozess
! Laufwege statt Reaktion
! Suchen statt Zuständigkeit
! Am Ende: keine Doku, keine Messbarkeit

Und genau hier beginnt das HUB-SIGNAL. Das HUB-SIGNAL ist eine multifunktionale Einheit für Mensch und Maschine.

Das bekommst du mit dem HUB-SIGNAL

✔ LED-Statusanzeige: frei konfigurierbar, verschiedene Leuchtmodi
✔ 5 frei belegbare Tasten – Aktionen, Meldungen, Quittierungen
✔ Flexible Montage: Maschine, Arbeitsplatz, Logistikpunkt oder Büro
✔ Icon-Aufkleber für jede Taste: Funktionen sofort eindeutig erkennbar

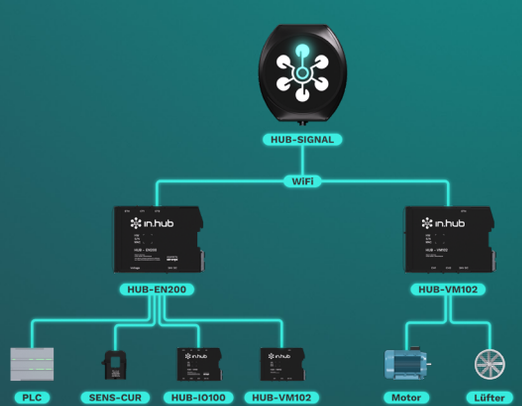
Einfaches HMI ohne Display

✔ Status sofort sichtbar
✔ Direkt reagieren
✔ Aktionen auslösen oder Meldungen quittieren
✔ kein Bildschirm, kein neues Bedienkonzept

UND DAS GANZE NICHT ALS INSELLÖSUNG, SONDERN VERKNÜPFT MIT DEINEM SYSTEM

Typische Use Cases

- Materialnachschub anfordern
- Instandhaltung rufen
- Qualitätsproblem melden
- Rüstvorgang starten oder bestätigen
- Störung quittieren
- Schichtübergabe bestätigen



HUB-SIGNAL: MELDUNGEN UND RÜCKMELDUNGEN DIREKT AM SHOPFLOOR

HUB-SIGNAL ist kein isoliertes Blinklicht und kein reines Tasterfeld. Es ist ein vernetzter Knoten. Andere in.hub Geräte können Statusinformationen an HUB-SIGNAL schicken. HUB-SIGNAL kann umgekehrt Rückmeldungen und Aktionen ins System geben. So entstehen klare Rückmeldungen am Shopfloor und saubere Signale für Eskalation, Benachrichtigung oder Dokumentation.

Beispiel 1:
Instandhaltung auf Knopfdruck

Der Werker erkennt die Störung und drückt eine Taste. Ein definierter Alarm wird ausgelöst und die zuständige Person informiert.

Optional wechselt der Status am HUB-SIGNAL, sodass alle sehen: gemeldet und in Bearbeitung.

Beispiel 2:
Materialnachschub automatisch anstoßen

Sensor erkennt Materialmangel, HUB-SIGNAL zeigt ihn an.

Per Taste: Nachschub oder Alternative. Logistik wird automatisch informiert und reagiert sofort: schneller, sauberer Prozess statt „Material fehlt

DAS BRINGT DIR DAS HUB-SIGNAL IM BETRIEB:

STATUS SOFORT SICHTBAR MACHEN

- Zustände direkt an Maschine, Linie oder Arbeitsplatz anzeigen
- Meldungen und Quittierungen einfach auslösen
- Informationen dort sichtbar machen, wo sie gebraucht werden

SCHNELLER REAGIEREN

- Instandhaltung, Logistik oder Qualität gezielt informieren
- Materialmangel, Störungen oder Qualitätsprobleme melden
- Zuständigkeiten und Bearbeitungsstatus klarer machen

DOKUMENTATION OHNE HMI-AUFWAND

- Rückmeldungen digital erfassen
- Aktionen nachvollziehbar machen
- Kein Display und kein neues Bedienkonzept nötig

TECHNISCHE BASIS

- 24 V DC Versorgung
- Betriebssystem: siineos® Webinterface integriert
- Statusanzeige: LED, frei konfigurierbar
- Bedienung: 5 frei belegbare Tasten
- Netzwerk: LAN, WLAN
- Schutzart: IP54
- Montage: Wandmontage oder Verschraubung

LERNE HUB-SIGNAL KENNEN

Gerne zeigen wir dir, wie du mit dem HUB-SIGNAL Meldungen, Rückmeldungen und Aktionen direkt am Shopfloor sichtbar und digital nachvollziehbar machst.

QR CODE scannen für mehr Infos ->

in.hub · Annaberger Straße 73 · 09111 Chemnitz · +49 371 335 655 00 · info@inhub.de
www.inhub.de