HUB-SE100

ANSCHLIESSEN. ERFASSEN. VERSTEHEN.



HÖR AUF, AN DER SPS ZU SCHEITERN.

SIGNALE ERFASSEN, MASCHINEN UNANGETASTET LASSEN, DATEN INTELLIGENT ERWEITERN.

Du willst...

? Energie pro Stück
? Vibration und Temperatur kombinieren
? Stückzahlen für OEE
? Transparenz aus Bestandsmaschinen
? Anwesenheitskontrolle Werkstück

Aber...

! Kein SPS Zugriff
! Keine Dokumentation
! Kein Schaltschrankzugriff
! Kein Eingriff erlaubt
! Keine Zeit für aufwendige Installation

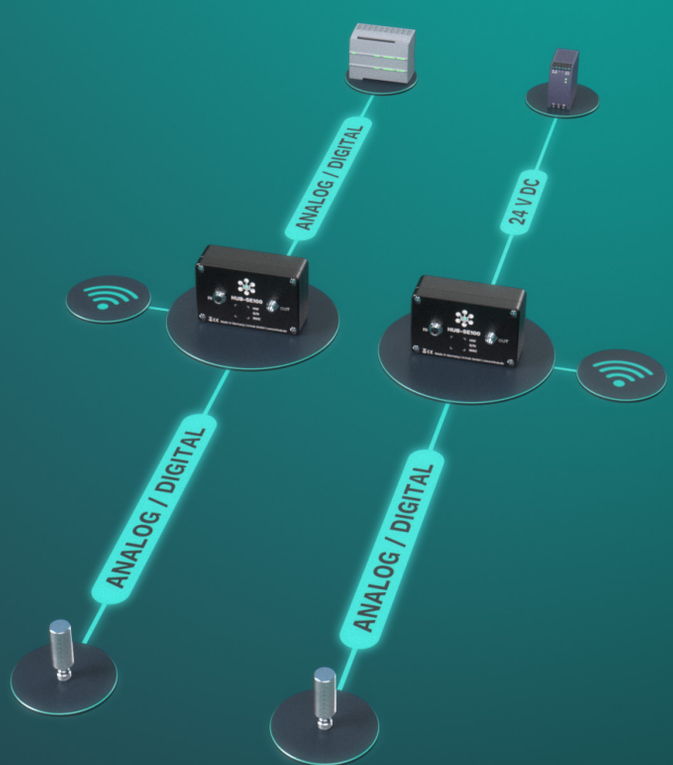
Einfach zwischen Sensor und Steuerung stecken, wahlweise als Inline-Erweiterung oder als autarkes WLAN-Sensor-Modul. Zwei Betriebsarten und damit volle Freiheit.

1. Inline-Signal-Erweiterung

✔ Signal bleibt 100 Prozent unverändert
✔ Keine SPS-Anpassung
✔ Kein Schaltschrankzugriff
✔ Keine Gewährleistungsdiskussion
✔ Kein Risiko für laufende Produktion

2. Autarker WLAN-Sensor

✔ Sensor anschließen
✔ 24 Volt Versorgung anlegen
✔ Fertig ist ein netzwerkfähiger Sensor mit integrierter Edge-Intelligenz



Ideal für:

- Temperaturmessung
- Medienüberwachung
- Zustandsdaten
- Condition Monitoring
- Temporäre Messkampagnen
- Proof-of-Concept Projekte

HUB-SE100: ZUSÄTZLICHE SENSORSIGNALE OHNE MASCHINENUMBAU

Der HUB-SE100 erweitert bestehende Module intelligent und schafft zusätzliche Datenpunkte direkt am Sensor. Nicht mehr Daten Irgendwo, sondern genau dort, wo sie entstehen.

UseCase Beispiel mit Energie + Stückzahl
HUB-EN200 + HUB-SE100

Energie messen reicht nicht. Erst mit Stückzahlen entsteht eine belastbare Kennzahl.

- ✔ Lichtschranke über HUB-SE100 anschließen
- ✔ Energie- und Stückzahldaten mit dem EN200 in siineos® kombinieren
- ✔ Energie pro Produkt berechnen

☞ OHNE SPS-ZUGRIFF,
OHNE MASCHINENUMBAU

UseCase Beispiel mit Vibration + Temperatur
HUB-VM102 + HUB-SE100

Vibration zeigt Symptome, Temperatur liefert Kontext.

- ✔ Temperatursensor über HUB-SE100 integrieren
- ✔ Vibrations- und Temperaturdaten kombinieren
- ✔ Zustandsanalyse deutlich verbessern

☞ MEHR KONTEXT,
BESSERE ENTSCHEIDUNGEN

DAS BRINGT DIR DER HUB-SE100 IM BETRIEB:

MEHR DATEN OHNE EINGRIFF

- Sensorwerte erfassen, ohne die SPS anzupassen
- Bestehenden Signalweg unverändert lassen
- Ideal für Retrofit und Bestandsmaschinen

MEHR KONTEXT FÜR AUSWERTUNGEN

- Stückzahlen, Temperatur, Anwesenheit oder Zustände ergänzen
- Energie-, Vibrations- oder Prozessdaten erweitern
- Kennzahlen wie Energie pro Teil oder Condition Monitoring verbessern

SCHNELL TESTEN, EINFACH SKALIEREN

- Ideal für Proof-of-Concepts und Messkampagnen
- Zusätzliche Datenpunkte flexibel nachrüsten
- Vom ersten Test bis zum Rollout erweiterbar

TECHNISCHE BASIS

- 2 × M8 Steckverbinder
- Digitale und analoge Signale
- 24 Volt Versorgung direkt am Sensor
- WLAN integriert
- IP54 Industriegehäuse
- Performance auf HUB-EN200 Niveau
- Vollwertiges siineos® System integriert
- Datenbank, Visualisierung, App-System
- Schnittstellen: OPC UA, MQTT, REST

LERNE HUB-SE100 KENNEN

Gerne zeigen wir dir, wie du mit dem HUB-SE100 zusätzliche Sensorsignale erfassen kannst – ohne SPS-Anpassung, ohne Maschinenumbau und ohne unnötigen Aufwand.

QR CODE scannen für mehr Infos ->

in.hub · Annaberger Straße 73 · 09111 Chemnitz · +49 371 335 655 00 · info@inhub.de
www.inhub.de