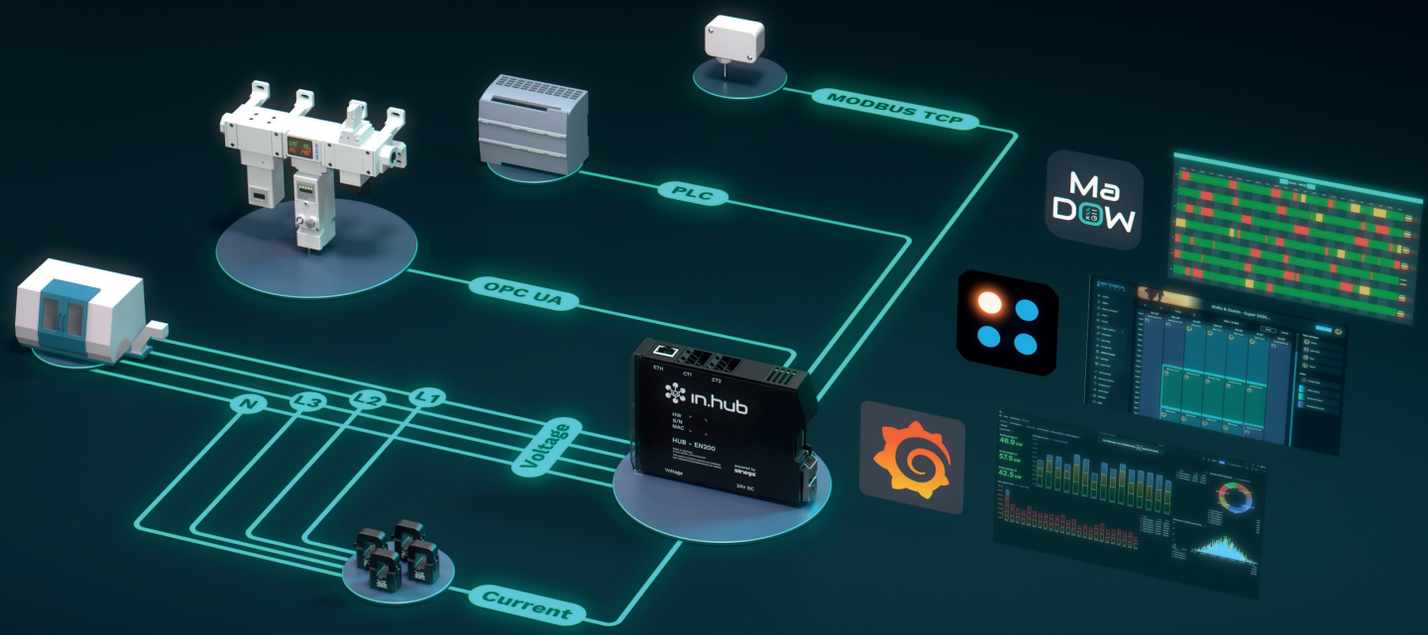
ENERGIEINTELLIGENZ TRIFFT DRUCKLUFT-KOMPETENZ



VERBRAUCH MESSEN. ENERGIE STEUERN. POTENZIAL HEBEN.

ECHTZEITDATEN
Echtzeitdaten für Strom, Druckluft, Temperatur, uvm. erfassen, visualisieren und analysieren – ganz ohne Cloud.

ZUSTANDSÜBERWACHUNG & ALARMING
Frühzeitig Fehler, Leckagen oder ineffiziente Zustände erkennen und beheben.

NAHTLOSE INTEGRATION
Einfache Anbindung via Modbus-TCP, MQTT oder OPC UA – retrofit-fähig und kompatibel mit SPS, HMI und ERP.

MODULAR & SKALIERBAR
Flexible Erweiterung mit Sensoren & SMC Komponenten – für Einzelmaschinen bis zur gesamten Fertigungslinie.



AIR MANAGEMENT SYSTEM

+

HUB-EN200



MEHR SICHTBARKEIT. MEHR KONTROLLE. MEHR EFFIZIENZ.

Mit der Kombination aus dem HUB-EN200 von in.hub und dem Air Management System von SMC schaffst du die Grundlage für eine zukunftssichere, energieeffiziente Produktion.

Ob Leckageerkennung, Lastspitzenüberwachung oder vorausschauende Wartung – unsere Lösung bringt volle Transparenz in deine Druckluft- und Energieverbräuche. Einfach nachrüstbar, sofort einsatzbereit und vollständig in deine bestehende Infrastruktur integrierbar.

ENERGIEVERBRAUCH VERSTEHEN UND SENKEN

Identifiziere unnötige Lastspitzen, Leckagen und ineffiziente Betriebsmodi. Reduziere deine Druckluft- und Energiekosten gezielt.

PRODUKTIONSSICHERHEIT ERHÖHEN

Vermeide Ausfälle durch frühzeitige Warnungen bei Druckverlust, Überstrom oder Temperaturabweichungen. Plane Wartungen vorausschauend – statt reaktiv.

RETROFIT STATT NEUANLAGE

Das HUB-EN200 kann einfach in bestehende Maschinen integriert werden – ohne aufwendige Umbauten oder Programmierung. Ideal für Modernisierung und Energieaudits im Bestand.

DATENTRANSPARENZ OHNE HÜRDEN

Alle Werte sind lokal verfügbar und visualisierbar – keine Cloud nötig. Deine Daten bleiben dort, wo sie entstehen- an der Maschine.

ZUKUNFTSSICHER DANK OFFENER SCHNITTSTELLEN

Kombinierbar mit bestehenden Systemen wie SPS, HMI, oder ERP-Lösungen. Einfach erweiterbar mit weiteren Sensoren und Komponenten von SMC.

DATENTRANSPARENZ OHNE HÜRDEN

Weniger Energieverbrauch = weniger CO_2-Ausstoß.
Erfülle deine Energieziele, ISO 50001/50006 & ISO 14064-Anforderungen oder ESG-Vorgaben – mit minimalem Aufwand.

Mit in.hub und SMC optimierst du deine Druckluftprozesse und Energieverbräuche. Mehr Effizienz, weniger Stillstand und volle Kontrolle über Energie und Zustand deiner Anlagen – ohne große IT-Hürden, aber mit maximalem Nutzen für deine Produktion.

in.hub · Annaberger Str. 73 · 09111 Chemnitz · +49 371 335 655 00 · info@inhub.de
www.inhub.de